

**ANAGRAFICA CARRELLO**

<b>COSTRUTTORE</b>			
<b>MODELLO</b>			
<b>MATRICOLA</b>			
<b>ANNO COSTRUZIONE - CE (se previsto)</b>			
<b>ALIMENTAZIONE</b>	<input type="checkbox"/> motore elettrico	<input type="checkbox"/> motore endotermico	
<b>TIPOLOGIA</b>	<input type="checkbox"/> frontale	<input type="checkbox"/> retrattile	<input type="checkbox"/> commissionatore <input type="checkbox"/> fuoristrada <input type="checkbox"/> telescopico
<b>ALLESTIMENTO</b>	<input type="checkbox"/> come da indicazioni del fabbricante		<input type="checkbox"/> diverso da indicazioni fabbricante
<b>PORTATA</b>			
<b>FOTO</b>			

**ANALISI DOCUMENTALE**

DOCUMENTO	Presente			NOTE
	SI	NO	N.A.	
Dichiarazione di conformità				
Manuale d'uso e manutenzione				
Dichiarazione di conformità delle attrezzature intercambiabili				

**CHECK-LIST DI AUTOVALUTAZIONE**  
**Sicurezza nell'utilizzo dei carrelli elevatori**

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.1 – POSTO DI GUIDA E COMANDI</b>					
Il posto di guida è dotato di sistemi di trattenuta dell'operatore?					
L'accesso al posto di guida è agevole?					
Le porte di accesso hanno aggancio positivo?					
Il posto di guida ha dimensioni tali da non far sporgere nessuna parte del corpo dell'operatore?					
È presente un sistema di protezione contro la caduta di oggetti/materiali dall'alto e contro il ribaltamento?					
È prevista una protezione frontale del posto di guida in caso di movimentazione di materiali liquidi o polverulenti?					
Sono presenti protezioni delle parti calde?					
Se è presente cabina chiusa, è previsto un sistema di ventilazione/climatizzazione?					
Gli organi di comando sono indicati in maniera leggibile e indicano chiaramente la funzione svolta?					
Le leve e i pedali di comando ritornano autonomamente in posizione neutra?					
I pedali sono conformati contro lo scivolamento del piede?					
Sono presenti sistemi che impediscono l'avviamento/traslazione involontario con operatore non a bordo?					
È presente una chiave che abilita e disabilita il funzionamento del mezzo?					
Sono presenti targhette indicanti gli schemi di portata per tutte le forze/attrezzature installabili sul mezzo?					

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.2 – FORCHE E ATTREZZATURE INTERCAMBIABILI</b>					
Le forche hanno portata superiore alla portata del carrello elevatore?					
Il carico da trasportare è compatibile con le forche montate e con le vie di transito in azienda?					
Le attrezzature intercambiabili (che modificano la funzione o apportano una nuova funzione) sono compatibili con il carrello su cui vengono assemblate?					
Le attrezzature intercambiabili sono provviste di dichiarazione di conformità e indicazioni fornite da fabbricante sul loro corretto assamblaggio?					
Le attrezzature intercambiabili utilizzate sul carrello elevatore sono dotate di targhetta riportante i dati identificativi e la portata nominale da apporre in cabina?					
In caso di attrezzature intercambiabili per il sollevamento di carichi sospesi superiori a 200 kg, il mezzo in tale configurazione è sottoposto al regime delle verifiche periodiche, previa denuncia di messa in servizio da inoltrare a INAIL?					
È fatto divieto di utilizzo di ceste da assemblare sul carrello (se presenti), salvo situazioni di eccezionalità?					

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.3 – SISTEMI DI SOLLEVAMENTO</b>					
È prevista una protezione del montante contro il rischio di cesoiamento?					
Sono presenti griglie reggi carico per evitare che il carico scivoli contro il montante?					
Sono presenti dispositivi per impedire lo spostamento laterale involontario dei bracci di forza sulla piastra portante?					
È presente una valvola di non-ritorno sul circuito idraulico per evitare la discesa libera del carico in caso di arresto del motore?					
È presente una valvola parzializzatrice del circuito idraulico ad azione mantenuta che rallenti la discesa del carico in caso di carrello spento o di malfunzionamento?					
<b>C.4 - SEGNALAZIONI ACUSTICHE E VISIVE</b>					
Sono presenti fari e fanali se il carrello è impiegato all'esterno o in aree con scarsa visibilità?					
Sono presenti dispositivi acustici e luminosi (avvisatore acustico per retromarcia, clacson)?					
<b>C.5 - CONTROLLI E MANUTENZIONE</b>					
Il carrello elevatore è sottoposta a periodiche manutenzioni secondo quanto previsto dal fabbricante o dalle norme/buone prassi disponibili?					
La manutenzione è registrata e i controlli sono tenuti a disposizione degli organi di vigilanza?					
Salvo diversa periodicità prevista dal fabbricante, vengono effettuate le verifiche trimestrali di funi e catene?					

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.6 – FORMAZIONE, INFORMAZIONE E ADDESTRAMENTO e DPI</b>					
Gli operatori impiegati nell'utilizzo dei carrelli, inclusi i datori di lavoro, hanno ricevuto adeguata formazione, informazione e addestramento?					
I carrelli elevatori sono utilizzati esclusivamente da operatori (sia lavoratori che datore di lavoro) che abbiano ricevuto la formazione specifica?					
È previsto un registro che tracci l'avvenuto addestramento degli operatori?					
È stata fornita adeguata formazione anche agli operatori a terra che operano in prossimità dei transiti dei carrelli elevatori?					
È formalizzato il divieto di assunzione / somministrazione di alcolici e sostanze psicotrope per i carrellisti?					
Al personale, anche a terra, sono stati forniti indumenti ad alta visibilità?					
<b>C.7 – AMBIENTI DI LAVORO E VIABILITA' INTERNA</b>					
Il lay-out produttivo è stato pensato per ridurre al minimo le interferenze tra i percorsi di mezzi e pedoni e i passaggi attraverso varchi e porte?					
È stato redatto un documento sulla viabilità interna all'azienda?					
Sono stati individuati i punti critici correlati alla viabilità interna?					
Sono presenti protezioni di quadri elettrici, impianti o scaffalature contro il rischio di urto da parte dei carrelli in movimento?					
Le vie di transito sono prive di buche e sporgenze pericolose e sono adeguatamente illuminate?					

**CHECK-LIST DI AUTOVALUTAZIONE**  
**Sicurezza nell'utilizzo dei carrelli elevatori**

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.7.1 – SEGNALETICA</b>					
I percorsi dei mezzi sono adeguatamente segnalati attraverso delimitazione delle vie di transito e indicazione del senso di marcia?					
La segnaletica orizzontale è ben visibile?					
La segnaletica orizzontale riporta indicazione degli attraversamenti pedonali?					
È presente altra segnaletica di avvertimento nei punti critici (semafori, lampeggianti, ...)?					
Sono presenti sistemi per migliorare la visibilità nei punti critici, quali specchi convessi o cupole di sorveglianza?					
<b>C.7.2 – AUSILII ALLA GUIDA</b>					
Sono presenti sistemi di ausilio alla guida per ridurre il rischio interferenziale (sistemi anticollisione)?					
In caso di sistemi anticollisione con tag sull'operatore, sono state individuate strategie per assicurare che tutti gli operatori a terra possano circolare solo se indossano il tag?					
In caso di sistemi anticollisione che arrestano la marcia del mezzo, è stato debitamente valutato il rischio associato al rovesciamento del carico trasportato dovuto ad una frenata brusca?					
Sono presenti sistemi automatici per ridurre la velocità del carrello in determinate aree dello stabilimento?					
Il mezzo presenta dispositivi luminosi e/o acustici per avvisare della sua presenza o di manovre in retromarcia?					

ELEMENTO DI CONTROLLO	ADEGUATO			CRITICITÀ/OSSERVAZIONI	AZIONI DI MIGLIORAMENTO
	SI	NO	N.A.		
<b>C.7.3 – CIRCOLAZIONE SU STRADA PUBBLICA</b>					
In caso di carrello elevatore su strada pubblica sono state adottate tutte le misure previste dal D.M. 28 dicembre 1989?					

### GUIDA ALLA COMPILAZIONE DELLA CHECK-LIST

- La *check-list* di valutazione contiene elementi di controllo sia specifici del singolo carrello elevatore sia generali e applicabili a tutti i mezzi in dotazione (esempio elementi di controllo C.7 – ambiente di lavoro e viabilità interna e C.6 – formazione, informazione e addestramento)
- Per “N.A.” si intende “*non applicabile*”
- Per ogni elemento di controllo vanno riportate le criticità riscontrate o eventuali osservazioni in merito; le azioni di miglioramento devono essere congruenti con le criticità riscontrate.
- Non tutti gli elementi di controllo riportati fanno riferimento a obblighi di legge; la necessità di implementare ad esempio la dotazione di dispositivi di sicurezza o di adottare ausili alla guida è demandata alla valutazione dei rischi, di cui lo strumento di *check-list* può costituire valido supporto